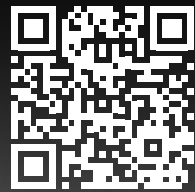


BORNIT®



STÄRKE VERBINDET



Nahtflex®

Hochflexible, standfeste, lösemittelfreie Bitumenmasse zur Herstellung von flexiblen und dauerhaften Nähten

Straße



www.bornit.com





Straße

Hochflexible, standfeste, lösemittelfreie Bitumenmasse

Nahtflex®

BORNIT®-Nahtflex® dient zur Herstellung von flexiblen und dauerhaften Nähten beim bahnenweisen Einbau von Asphaltmischgut (sowohl „heiß an kalt“ als auch „heiß an warm“) sowie für Nähte von Asphaltflächen an Baustoffen mit unregelmäßigen Oberflächen (Fräskanten). Haupteinsatzgebiete sind die maschinelle Vorbehandlung der Mittelnahtflanken beim Einbau von Heißmischgut.

Für geschnittene Asphaltkanten wird der Einsatz von BORNIT®-Fugenband empfohlen!

BORNIT®-Nahtflex® ist eine polymervergütete, lösemittelfreie, standfeste und bis -5 °C frostbeständige Bitumenmasse. Durch den Einsatz von BORNIT®-Nahtflex® werden gemäß der ZTV Asphalt StB 07 hochflexible und dauerhafte Nahtverbindungen bei Fertignähten im Asphalt-Straßenbau hergestellt. Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt und wird üblicherweise maschinell mit dem Verarbeitungsgerät BORNIT®-Flexomat 3.1 und Naht-Modul bzw. bei Trag- und Binderschichten mit Rand-Modul aufgetragen. Es können problemlos Schichtdicken bis 4 mm auch an vertikalen Nahtflanken aufgebracht werden.



- lösemittelfrei, dadurch keine Beeinträchtigung des Bindemittels im Nahtbereich wie bei lösemittelhaltigen Nahtklebern
- Auftrag der nach ZTV Asphalt-StB 07 vorgeschriebenen Materialmenge in einem Arbeitsgang (standfest bis 4 mm Schichtdicke)
- hochflexibel, elastisch und gute Klebewirkung auch auf leicht feuchten Untergründen
- kostengünstig und zeitsparend maschinell verarbeitbar
- mit BORNIT®-Flexomat 3.1 + Rand-Modul ist der Auftrag des Materials bei Trag- und Binderschichten vollflächig in einem Arbeitsgang möglich
- Verarbeitung und Lagerung bis -5 °C möglich

Produkt

Verbrauch Gebinde

Art.-Nr. Pa.

Info's*



BORNIT®-Nahtflex®

Hochflexible, thixotrope (standfeste), bis -5°C lagerfähige Bitumenmasse, zur Herstellung von flexiblen und dauerhaften Nähten beim bahnenförmigen Einbau von Asphaltmischgut, hohe Bruchdehnung, rissüberbrückend. Geprüft nach TL Sbit-StB15. Kann mit Spachtel oder dem BORNIT®-Flexomat 3.1 (Seite 37) mit Naht-Modul bzw. bei Trag-/Binderschichten mit dem Rand-Modul aufgetragen werden. Es können Schichtdicken bis 4 mm in einem Arbeitsgang aufgebracht werden.

50 g /
cm / lfm

25 Liter

6900002530 18



Farbton: schwarz
Vor starkem Frost schützen!

Ergänzungsprodukte:

Verarbeiten mit BORNIT® Flexomat 3.1 Naht-Modul
Reinigen mit BORNIT® MultiClean



BORNIT®-Naht-Modul

Anbaumodul in Verbindung mit dem BORNIT®-Flexomat 3.1 (Seite 37) zum schnellen und sauberen Aufbringen von BORNIT®-Nahtflex® an Mittelnähte beim bahnenartigen Einbau von Walzasphalt.

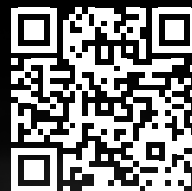
6800000515



**1 Person + Flexomat + 1 Stunde
= 750 Meter Nahtflanke**



BORNIT®



STÄRKE VERBINDET



Ihr Fachhändler:

BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Bautenschutz- und Straßenbauprodukte
Reichenbacher Straße 117 | D-08056 Zwickau

Telefon: +49 375 27 95 - 0
Fax: +49 375 27 95 - 150
E-Mail: info@bornit.de
Internet: www.bornit.de



www.bornit.com

